



- 說明：
1. 高壓空氣壓力 $6\sim 7\text{kg}/\text{cm}^2$ 。
 2. 隔膜閥(1")&電磁閥數目48只。
 3. 逆洗控制電壓110V60Hz(220V/50Hz)。
 4. 標準配備為下料斗&閘門&軟管&55加侖桶蓋。
 5. 標示之出入口於設計時各任選一只。
 6. 本公司保留因現場或技術因素所作變更之權利。

